

Podatki stroji			
Datum izdaje: 28.01.2019	TEHNOLOGIJA Izdelal Robert Vidergar	Podpis:	Izdaja: 1

Podatki stroji

Podatki stroji			
Datum izdaje: 28.01.2019	TEHNOLOGIJA Izdelal Robert Vidergar	Podpis:	Izdaja: 1

Priključki za temperirni medij so standardni:

- HASCO Z81/9/10x1 ali Meusbuger (M10x1mm); za orodja do (vključno z) 2100kN zapiralne sile,
- HASCO Z81/9/14x1.5 ali Meusbuger (M14x1,5mm); za orodja nad 2100kN zapiralne sile.

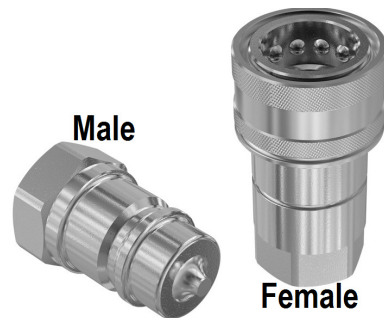
Priključna mesta za zrak.

- Meusbuger E 7100/10/ 1/4 /L (navoj R1/4)

Hidravlični priključki (hitre spojke):

- Hidravlična cev dolžine 2m. Na koncu hidravlične cevi mora biti priključek za hitri priklop proizvajalca FASTER (prodaja v SLO Hidravlik servis Postojna)

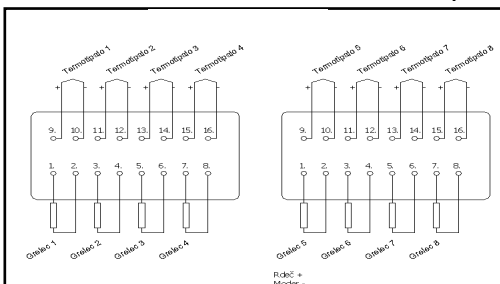
- jedro 1: jedro 1 ven – NV 38 GAS M
jedro 1 noter – NV 38 GAS F
- jedro 2: jedro 1 ven – NV 38 GAS M
jedro 1 noter – NV 38 GAS F



KONEKTORJI:

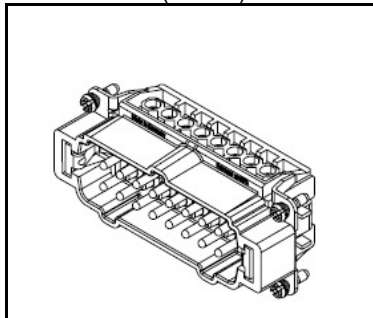
Konektor za priključitev toplokanalnega sistema – vezava grelcev na orodju

KONEKTOR 16 polni 16A (Tip: HARTING)

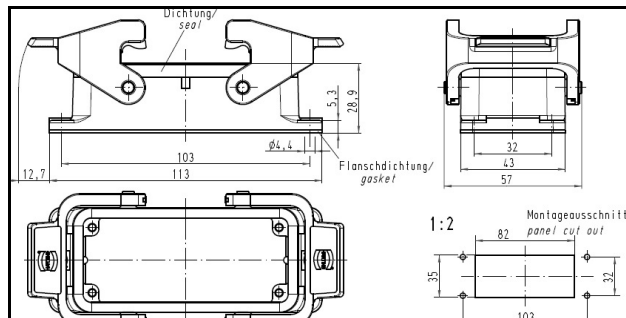


Kontakt	Funkcija kontakta	Kontakt	Funkcija kontakta
1.	grelec 1	9.	termotipalo 1 + (rdeča)
2.	grelec 1	10.	termotipalo 1 - (modra)
3.	grelec 2	11.	termotipalo 2 + (rdeča)
4.	grelec 2	12.	termotipalo 2 - (modra)
5.	grelec 3	13.	termotipalo 3 + (rdeča)
6.	grelec 3	14.	termotipalo 3 - (modra)
7.	grelec 4	15.	termotipalo 4 + (rdeča)
8.	grelec 4	16.	termotipalo 4 - (modra)

HARTING KONEKTOR
Kataloška oznaka
33 016 2601 (moški)



HARTING OHIŠJE
Kataloška oznaka
09 30 016 0301



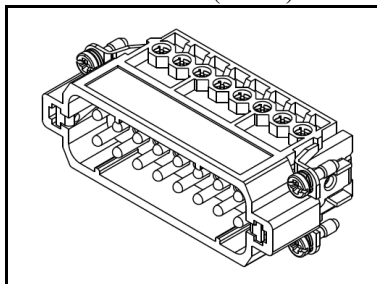
Podatki stroji			
Datum izdaje: 28.01.2019	TEHNOLOGIJA Izdelal Robert Vidergar	Podpis:	Izdaja: 1

Konektor za varovanje izmetalnega paketa – vezava varovanje stranskih jeder
Povezava varovalnega sistema izvedena z gibljivimi cevmi opremljene s konektorjem.

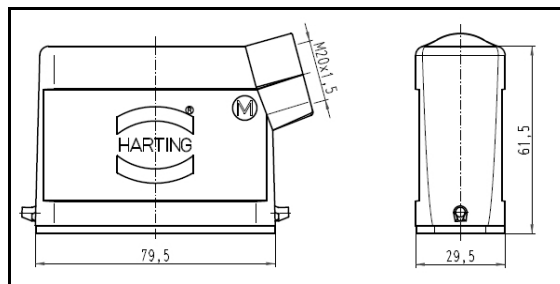
KONEKTOR 16 polni – 10A (Tip: HARTING)

Kontakt	Funkcija kontakta	Kontakt	Funkcija kontakta
1. + 24V (izmet paket)		9. jedro 1 ven	
2. + 24V (izmet paket)		10. jedro 1 noter	
3. + 24V		11. jedro 2 ven	
4. + 24V		12. jedro 2 noter	
5. - 24V (izmet paket)		13. izmetalna plošča nazaj	
6. - 24V (izmet paket)		14. izmetalna plošča naprej	
7. - 24V		15.	
8. - 24V		16.	

HARTING KONEKTOR
Kataloška oznaka
09 20 016 2812 (moški)



HARTING OHIŠJE
Kataloška oznaka
19200161540

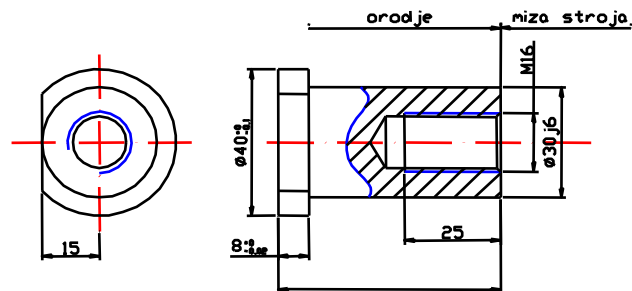


CABLE type: OLFLEX CY (oil flex)



Zahtevana dolžina kabla za manjša orodja pod 1000kN zapiralne sile je 1m, za večja orodja je minimalna dolžina 2,5 m.

IZMETALNI DROG



Slika : Centralni izmetalni drog (brizgalni stroj do vključno 3000kN zapiralne sile) material W. Nr. 1.1221(poboljšati)

Podatki stroji			
Datum izdaje: 28.01.2019	TEHNOLOGIJA Izdelal Robert Vidergar	Podpis:	Izdaja: 1

Stroj KM 300

Injection Moulding Machine

Clamping Unit

Clamping force ¹⁾	kN
Mould opening force	kN
Travel force moveable platen opening	kN
closing	kN
Size of mould platens (h x v)	mm
Clearance between tie bars (h x v)	mm
Mould opening stroke	mm
Mould height min.	mm
Max. daylight	mm
Hydraulic ejector – stroke	mm
Force forward/backward	kN

KM 250/300 C

2500/3000
160
86
68
995 x 1050
<u>630 x 630</u>
820
330
1150
200
58/28

Injection Unit

Working capacity ²⁾	mm
Screw diameter	mm
L _s /D ratio	
Injection pressure	bar
Stroke volume	cm ³
Shot weight, PS	g
Injection rate	cm ³ /s
Screw drive standard/ ³⁾ option ⁴⁾	1/min
from SP 4350 upwards – stage 1/stage 2	1/min
Plasticising rate at ³⁾ max.	
Screw speed standard or stage 1, PS	g/s
Screw speed option or stage 2, PS	g/s
Nozzle pressure	kN

SP 1000		
1000		
50	55	60
22	20	18
2304	1904	1600
432	523	622
393	476	568
353	428	509
368/453		
54	65	78
66	80	96
110		

SP 1400		
1400		
55	<u>60</u>	70
23	21	18
2380	2000	1469
570	679	924
619	618	841
273	325	443
259/368		
49	58	80
70	83	113
110		

SP 1900		
1900		
60	70	75
23	20	19
2420	1778	1549
789	1047	1202
700	953	1094
294	400	459
218/306		
55	75	86
78	105	121
110		

Electric and Hydraulic Equipment

Nominal capacity of pump motor	kW
Installed heating capacity	kW
Adjustable barrel heating zones	
Dry cycle number ⁴⁾	1/h
Oil filling	ltr.

45
19
5
720

45
23
6
720

55
30
6
720

Dimensions and Weights

Net weight including control cabinet	t
Installation dimension (l x w x h)	m
Max. mould weight	kg

12.5
5.97 x 2.04 x 2.36
3430

13.2
5.97 x 2.04 x 2.36
3430

14.2
6.21 x 2.04 x 2.38
3430

Injection Unit C2

Injection rate	cm ³ /s
Screw speed standard/ ³⁾ option	1/min
Plasticising rate ³⁾ at	
Screw speed standard, PS	g/s
Screw speed/ ³⁾ option, PS	g/s
Nominal capacity of pump motor	kW

353	428	509
388/453		
54	65	78
66	80	96
45		

273	325	443
259/368		
49	58	80
70	83	113
<u>46</u>		

294	400	459
218/306		
55	75	86
78	105	121
55		

Injection Unit C2 with accumulator

Injection rate, accumulator	cm ³ /s
Screw drive standard/ ³⁾ option	1/min
Plasticising rate ³⁾ at max.	
Screw speed standard, PS	g/s
Screw speed/ ³⁾ option, PS	g/s
Nominal capacity of pump motor	kW

589	713	848
368/453		
54	65	78
66	80	96
45		

713	848	1155
259/368		
49	58	80
70	83	113
45		

848	1155	1325
218/306		
55	75	86
78	105	121
55		

Additional Equipment

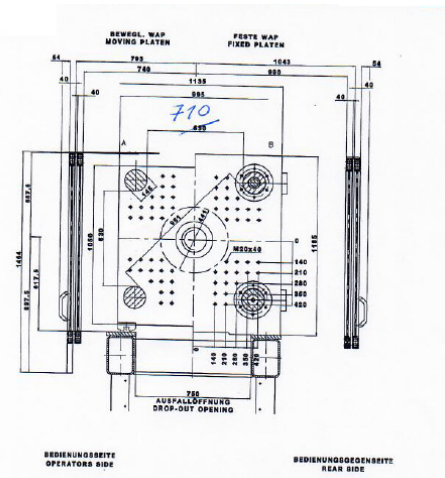
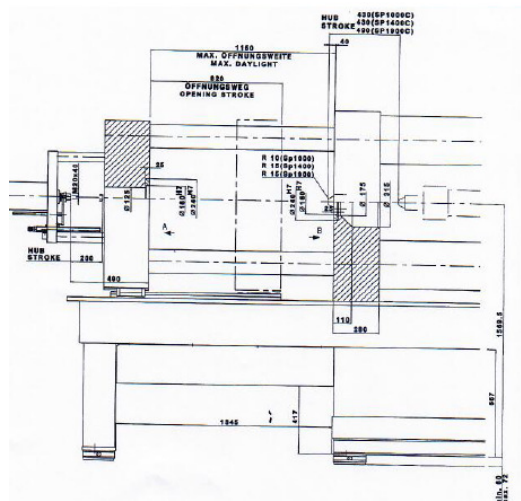
Electrical Screw Drive

Screw drive capacity ⁵⁾	kW
Screw speed nominal/maximum	1/min
Plasticising rate ³⁾ at	
Screw speed nominal, PS	g/s
Screw speed maximum, PS	g/s

	35	
	256/410	
38	45	5
60	73	8

45		
196/315		
37	44	60
60	71	97

	55
	160/255
41	55
65	88



Podatki stroji			
Datum izdaje: 28.01.2019	TEHNOLOGIJA Izdelal Robert Vidergar		Izdaja: 1

Stroj KM 80

CX			KM 80										CX				
- 100 - 180 - 380 - 750																	
Spritzgießmaschine																	
Schließeinheit																	
Schließkraft		kN				KM 80 CX								Injection Moulding Machine			
Werkzeugöffnungskraft, max		kN				800								Clamping Unit			
Fahrricht bewegliche Platte						55,3								Clamping force			
offnen		kN				31,1								Mould opening force, max.			
schließen		kN				22								Travel force movable platen			
Aufspannplatte (h x v)		mm				670 x 670								Opening			
Lichte Weite (h x v)		mm				420 x 420								Closing			
Werkzeugöffnungsweg max.		mm				500								Size of mould platens (h x v)			
Werkzeugeinbauhöhe min.		mm				250								Clearance between tie bars (h x v)			
Öffnungsweite		mm				750								Mould opening stroke (max.)			
Auswerferhub		mm				150								Mould height min. - max.			
Auswerferkraft vorwärts		kN				22,6 / 9,9								Max. daylight			
Spritzaggregat																	
Arbeitsvermögen ¹⁾				SP100				SP180				SP380		SP750		Injection Unit	
Schnecken Durchmesser		mm		20 22 25 28				25 28 30 35				30 35 40 45		40 45 50 55		Working capacity ¹⁾	
L ₃ /D-Verhältnis				25,0 22,7 20,0 17,9				26,0 25,0 23,3 20,0				28,7 22,9 20,0 17,8		25,2 22,4 20,2 18,3		Screw diameter	
Spritzdruck		bar		2500 2500 2025 1614				2500 2325 2025 1458				2500 2429 1960 1469		2500 2335 1892 1564		Injection pressure	
Hubvolumen		cm ³		31 38 49 62				59 74 85 115				113 154 201 254		251 318 393 475		Stroke volume	
Schußgewicht, PS		g		28 35 45 56				54 67 77 105				103 140 183 231		228 289 358 432		Shot weight, PS	
Einspritzstrom		cm ³ /s		47 57 74 92				74 92 105 144				71 96 126 159		113 143 177 214		Injection rate	
Schnecken drehzahl n _{max} /n _{min}		1/min		500/600				477/600				295/375		265/355		Screw speed nominal/maximum	
Plastifizierstrom ²⁾ bei																Plasticising rate ²⁾ at	
Nenn-Schnecken drehzahl, PS		g/s		6,5 7,8 10,1 12,8				12,0 15,7 18,0 24,6				12,3 16,7 18,8 27,6		23,2 29,3 36,2 43,8		Screw speed nominal, PS	
Maximal-Schnecken drehzahl, PS		g/s		7,8 9,4 12,2 15,3				15,1 19,6 22,6 30,7				15,6 21,2 27,7 35,2		31,0 39,3 48,5 58,7		Screw speed max., PS	
Dosenanlegekraft		kN		50				50				50		50		Nozzle pressure	
Elektrohydraulische Ausrüstung																	
Nennleistung Pumpenmotor		kW		15				15				15		22		Electric and Hydraulic Equipme	
Installierte Heizleistung		kW		6,30				8,12				10,97		15,62		Nominal capacity of pump motor	
Regelzone Zylinderheizung				4				5				5		5		Installed heating capacity	
Trockenlaufzeit ³⁾		1/h		1600				1600				1900		2200		Adjustable barrel heating zones	
Trockenlaufzeit ³⁾		sec		2,3				2,3				1,9		1,6		Dry cycles number ³⁾	
Ölfüllung		ltr.		301				301				301		301		Dry cycles number ³⁾ Dry cycles tim	
Maße und Gewichte																	
Nettogewicht mit Schaltschrank		t		* ca. 3,2				* ca. 3,4				* ca. 3,5		* ca. 3,9		Dimensions and Weights	
Länge x Breite x Höhe		m		3,5 x 1,5 x 2,1				3,8 x 1,5 x 2,1				4,1 x 1,5 x 2,1		4,2 x 1,5 x 2,1		Net weight incl. control cabinet	
Max. Werkzeuggewicht		kg		995				995				995		995		Installation dimension (l x w x h)	
Maximum mould weight																	